

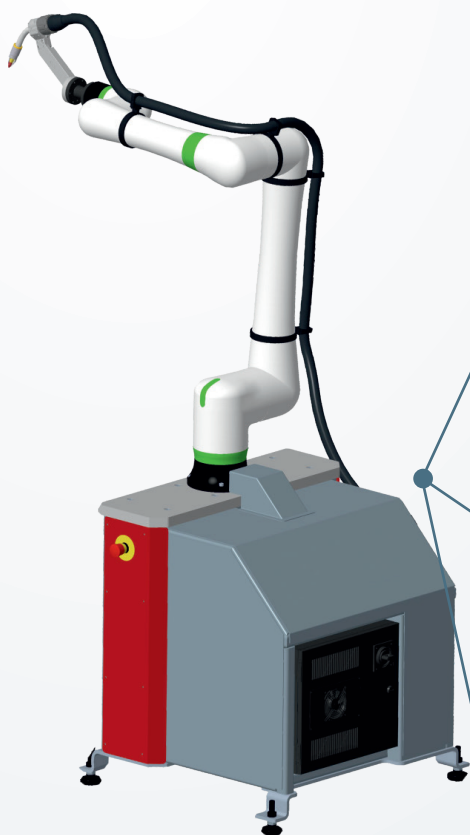
KOLABORATIVNÍ SVAŘOVÁNÍ

V rámci kolaborativní robotizace představujeme kolaborativní svařovací pracoviště **O.S.K.A.R.**, čili **O**pravdový **S**vařovací **K**olaborativní **A**daptabilní **R**obot, postavené na FANUC CRX a svařovacím zdroji KEMPPÍ.

Seznamte se konečně s někým, komu nevadí přesčasy, jednoduše se programuje, rád pracuje o víkendech a zaplatíte ho jen jednou.



MODULÁRNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ ROBOTICKÉHO PRACOVÍŠTĚ



Kolaborativní robot Fanuc CRX - 10iA/L

Dosah	1.418 mm (Fanuc CRX-10iA 1.249 mm)
Nosnost	10 kg
Hmotnost	40 kg
High linear speed	1.000 mm/s
High speed mode	2.000 mm/s
Přípojovací napětí	230 V



Svařovací zdroj Kemppi FastMig X5

Přípojovací napětí	400 V
Svařovací rozsah	15A/12 V-400 A/42 V
Výstup při 40 °C	100% ED = 350 A
Hmotnost (bez přísl.)	39 kg
Podavač drátu	X5 feeder
Chladicí jednotka	X5 cooler

- přehledný TFT displej
- bezkratové zapalování oblouku - TSI
- možnost využití svařovacích SW pro zvýšení produktivity svařování dané aplikace
- SW WiseSteel pro minimalizaci svařovacího rozstříku (v základní výbavě)



Svařovací stůl 2 000x1 000 mm 2 nezávislá pracoviště

Tloušťka prac. desky	15 mm
Tolerance prac. plochy	0,5 mm na 1.000 mm
Průměr děr	28 mm
Pracovní mřížka	100x100 mm
Nosnost stolu	2.000 kg



Robotický svařovací zdroj Kemppi A7 350 A (450 A)

Přípojovací napětí	400 V
Svařovací rozsah	20A/12 V-350 A/46 V
Výstup při 40 °C	100% ED = 330 A
Hmotnost (bez přísl.)	40,2 kg
Podavač drátu	A7 Wire feeder
Chladicí jednotka	COOL X

- integrovaný signál TAST a okamžitě reagující dotkový senzor pro vyhledávání svarů
- Touch Sensing pro bezchybné svařování
- možnost využití svařovacích SW pro zvýšení produktivity svařování dané aplikace

výhody kolaborativního pracoviště O.S.K.A.R.

- Rychlá instalace typu Plug and play - umístí, zapoj a svařuj
- Rychlé programování výrobků vedením pohybu ruky - ideální i pro menší série
- Plnohodnotný robot pro svařovací aplikace - vyhledávání svaru a svarové trajektorie, proudová sonda, **weaving/oscilace** (svařování kývavým pohybem), přidání rotační osy nebo opětovné zapálení oblouku
- High speed mode 2 000 mm/s - při použití zabezpečovacích prvků lze **Fanuc CRX** použít jako běžný průmyslový robot
- Není nutné oplocení pracoviště = možnost kooperace s obsluhou nebo svářečem
- Rychlé přemístění mezi pracovišti - pomocí přípojných bodů lze umístit ke svařovacímu stolu nebo svařovacím přípravkům pro stávající ruční výrobu
- Udržení konstantní kvality a zrychlení výrobních časů
- Možnost použití svařovacího zdroje i pro ruční svařování v případě, že robot nemá práci
- Není nutný ochranný oblek, robot je celokovový

ARC-H, a.s. Doudlevecká 17, 301 00 Plzeň, Česká republika, telefon +420 377 221 145, e-mail: arc@arc-h.cz, www.arc-h.cz