

# P16, P16 AVC

## Hlavy k zavařování trubek do trubkovnice

Jednoduchá manipulace při vysoké hospodárnosti a funkčnosti charakterizuje řadu P od firmy Orbitalum: S nejvyšší precizností provádí tyto hlavy k zavařování trubek do trubkovnice metodou WIG několik tisíc svarů přičemž zachovávají konstantní kvalitu svaru.



Svary trubka-trubkovnice na výměnících tepla velkých rozměrů s nejvyšší přesností a hospodárností

Jednoduchá manipulace při maximální funkčnosti

Kapalinou chlazená hlava hořáku plynule naklápěcí až 30°

**S touto hlavou WIG pro zavařování trubek není problém zavařovat trubky do trubkovnice s nejvyšší přesností a konstantní jakostí.**

Kapalinové chlazení série P vede až do hlavy WIG hořáku, což zajišťuje precizní průběh a konstantní kvalitu svařovacího procesu a také prodlužuje dobu zapnutí. Hlava hořáku je plynule až 30° naklápěcí. Tato funkce je cenná např. u trubek vstupujících do trubkovnice pod úhlem a ve stísněných prostorech.

### DALŠÍ VLASTNOSTI:

- Kompletně kapalinou chlazené tělo svařovací hlavy
- Hlava hořáku až 30° plynule naklápěcí (redukuje se rozsah průměrů)
- Geometrie svaru: Trubky zapuštěné, zarovnané a přečnávající
- Přenos proudu: Lamelová spojka
- Přenos plynu a vody: Otočná spojka
- Tříbodové opěrky z nerez oceli
- Ruční nastavení elektrody: Zdvih  $\pm 5$  mm
- Lze přizpůsobit speciální hořáky, např. "Boxheader", vnitřní hořák (s/bez studeného drátu)
- Ustavení v trubce určené k zavaření pomocí středící patrony, která je nasazena na upínacím trnu (opce)

- Svařovací hlavy s integrovaným podavačem drátu jsou navíc vybaveny uchycením pro standardní cívku drátu D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs)
- Přívod studeného drátu, který obíhá souběžně s hořákem WIG, aby nemohlo docházet k překroucení přídatného drátu na výstupu z proudové špičky
- Včetně tříbodové opěrky
- Včetně 7,5 m (24.6 ft) kabelového svazku a sady nářadí

### DALŠÍ VLASTNOSTI P16 AVC:

- Řízení délky oblouku (AVC) – lze je použít pouze se zdrojem proudu ORBITMAT 300 CA AVC/OSC



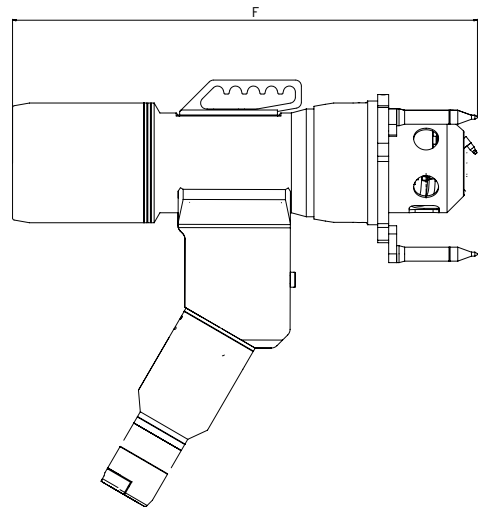
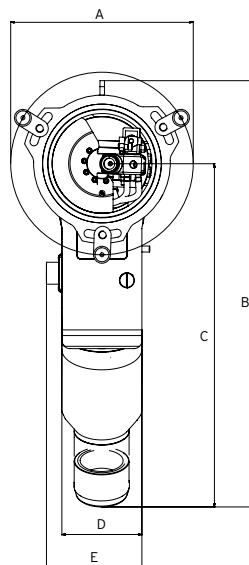
P16



P16 AVC

ROZSAH POUŽITÍ		P16	P16 AVC
Obj. č.	se studeným drátem	831 000 001	831 000 002
	bez studeného drátu	831 000 003	-
Od vni. D do vni. D trubky		10 - 78 mm* 0.394" - 3.071"	12 - 100 mm* 0.470" - 3.937"
TECHNICKÉ ÚDAJE		P16	P16 AVC
Hmotnost stroje včetně kabelového svazku	se studeným drátem	17,5 kg 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs
	bez studeného drátu	16,2 kg 35.7 lbs	-
Hmotnost cívky drátu		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
Ø cívky drátu		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
Délka kabelového svazku		7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft
OBSAH DODÁVKY			
Obsahuje:		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 hlava k zavařování trubek do trubkovnice P16 nebo P16 AVC</li> <li>• 1 tříbodová opěrka</li> <li>• 1 přepravní kufr</li> <li>• 1 Adaptéru přípojky svařovacího proudu</li> <li>• 1 sada nářadí</li> <li>• 1 návod k obsluze a seznam náhradních dílů</li> </ul>	
Vhodné příslušenství (jako opce):		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Středící patrony a upínací trny</li> <li>• Speciální hořáky (hořák Boxheader, hořák na zadní trubkovnici)</li> <li>• Rychlovýměnný adaptér výbavy hořáku</li> <li>• Prívod studeného drátu KD</li> <li>• Balancéry - vyvažovače</li> <li>• Kryty pro plynovou ochranu</li> <li>• Čelní kleceESG Elektroden-Schleifgeräte</li> <li>• Zemnicí kabel</li> <li>• Prodloužení kabelového svazku</li> <li>• Zdvojený redukční ventil</li> <li>• Wolframové elektrody WS2</li> </ul>	
ROZMĚRY		P16	P16 AVC
Rozměru "A"		182,97 mm 7.204"	187,05 mm 7.364"
Rozměru "B"		427,25 mm 16.821"	427,25 mm 16.821"
Rozměru "C"		344,00 mm 13.543"	344,00 mm 13.543"
Rozměru "D"		80,00 mm 3.150"	80,00 mm 3.150"
Rozměru "E"		95,50 mm 3.760"	95,50 mm 3.760"
Rozměru "F"		466,00 mm 18.346"	582,00 mm 22.913"

\* Menší a větší průměry proti poptávce.



Technické údaje jsou nezávazné. Neobsahují žádná ujištění o vlastnostech. Změny vyhrazeny. Platí naše všeobecné prodejní podmínky.