

MRA

Odřezávač kovových trubek

Dělení trubek obratem ruky.

Odřezávač kovových trubek se hodí zejména k dělení ve stísněných prostorech, ve kterých nesmí vznikat třísky od obrábění.



K ručnímu dělení trubek v každé pozici. Jednoduché použití – jednoznačný po stránce bezpečnosti.

Patentovaná technika řezání MRA je založena na vodičích objímkách s otvorem odpovídajícím průměru trubky a na pružných vícekladkových řezacích řetězech. Oba tyto komponenty s vysokou životností, zhotovené z kalené, otěruvzdorné oceli umožňují:

- vedení řezacího řetězu v rovině kolmé na osu trubky
- pojezd MRA po vodičích objímkách na pojezdových kládkách
- minimální kývavý pohyb rukou
- dělení trubek z ušlechtilé nerez oceli

DALŠÍ PŘEDNOSTI:

- Nedochozí k deformaci trubky a řez je kolmý
- Není potřeba elektřiny a nevznikají třísky
- Do stísněných prostorů a do každé pozice

MATERIÁLY, KTERÉ LZE DĚLIT:

- Vysokolegovaná ocel (ušlechtilá nerez ocel, č. mater. 1.40... až 1.45...)
- Nelegovaná a nízkolegovaná ocel
- Oceli na odlitky
- Neželezné kovy

ROZSAH POUŽITÍ		MRA
Obj. č.		790 008 001
Vnější D trubky	[mm] [inch]	25,0 - 254,0 0.984 - 10.000
Tloušťka stěny*	[mm] [inch]	0,8 - 3,0 0.031 - 0.118
TECHNICKÉ ÚDAJE		MRA
Rozměry	[mm] [inch]	450 x 105 17.7 x 4.1
OBSAH DODÁVKY		MRA
Odřezávač kovových trubek MRA	Ks	1
Trn s upínačem do trubkových kolen	Ks	1
Klíč INBUS	Ks	1
Spojovací svorka	Ks	1
Pracovních rukavic	Pár	1
Návod k obsluze a seznam náhradních dílů	Sada	1

Technické údaje jsou nezávazné. Neobsahují žádná ujištění o vlastnostech. Změny vyhrazeny. Platí naše všeobecné prodejní podmínky.

* Závislosti na materiálu. U vysokolegovaných ocelí lze opracovávat tloušťku stěny max. 2,0 - 2,5 mm (0.079 - 0.098")



MRA



Řezací řetězy MRA



Manžety MRA

Odřezávač kovových trubek

MRA

Vlastnosti, rozsah použití, technické údaje a obsah dodávky, viz str. 35.
Řezací řetězy a manžety je nutno objednávat.

NÁZEV	OBJ. Č.	HMOTNOST STROJE KG	ZASÍLACÍ HMOTNOST KG
Odřezávač kovových trubek MRA	790 008 001	3,100	8,000

Řezací řetězy MRA

S řezacími kolečky z kalené, otěruvzdorné.

NÁZEV	VNĚJŠÍ D TRUBKY		ŘEZACÍCH KOLEČEK [KS]	OBJ. Č.	KG
	[MM]	[INCH]			
Řezací řetězy MRA	25,0 - 114,3	0.984 - 4.500	15	790 008 018	0,500
Řezací řetězy MRA	114,3 - 254,0	4.500 - 10.000	16	790 008 041	0,900

Manžety MRA

V páru, z kalené oceli. Na 1 rozměr trubky je zapotřebí 1 pár manžet.
Další rozměry manžet lze dodat.

VNĚJŠÍ D TRUBKY		OBJ. Č.	KG	VNĚJŠÍ D TRUBKY		OBJ. Č.	KG
[MM]	[INCH]			[MM]	[INCH]		
25,0	0.984	790 008 102	0,650	80,0	3.150	790 008 233	1,375
25,4	1.000	790 008 104	0,655	84,0	3.300	790 008 240	1,690
29,0	1.142	790 008 103	0,705	85,0	3.350	790 008 245	1,750
33,7	1.330	790 008 105	0,885	88,9	3.500	790 008 250	1,780
38,1	1.500	790 008 130	0,955	100,0	3.937	790 008 255	1,970
40,0	1.575	790 008 135	0,955	101,6	4.000	790 008 260	2,025
42,4	1.670	790 008 140	1,005	104,0	4.095	790 008 270	1,925
44,5	1.752	790 008 150	1,052	108,0	4.252	790 008 280	2,100
48,3	1.900	790 008 155	1,100	110,0	4.330	790 008 285	2,150
50,0	1.970	790 008 160	1,130	114,3	4.500	790 008 290	2,295
50,8	2.000	790 008 165	1,140	129,0	5.080	790 008 315	2,800
52,0	2.050	790 008 175	1,190	139,7	5.500	790 008 325	3,000
53,0	2.087	790 008 180	1,150	150,0	5.906	790 008 333	3,375
54,0	2.125	790 008 185	1,100	152,4	6.000	790 008 335	3,232
57,0	2.244	790 008 190	1,210	154,0	6.060	790 008 340	3,365
60,3	2.375	790 008 195	1,315	160,0	6.300	790 008 355	3,520
63,5	2.500	790 008 200	1,375	165,0	6.496	790 008 360	4,125
65,0	2.559	790 008 203	1,375	168,3	6.625	790 008 365	3,600
70,0	2.755	790 008 215	1,445	204,0	8.030	790 008 380	4,375
73,0	2.874	790 008 220	1,480	219,1	8.625	790 008 385	4,680
75,0	2.950	790 008 225	1,600	228,6	9.000	790 008 387	4,890
76,1	2.996	790 008 230	1,560	254,0	10.000	790 008 390	5,420

Další příslušenství

- Skládací pracovní stůl, viz str. 82

TECHNIKA K DĚLENÍ A ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK