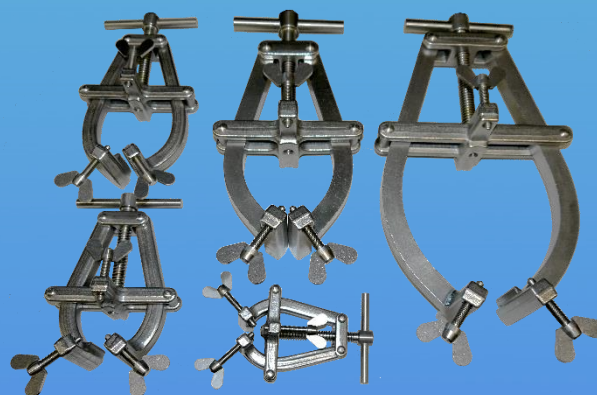


# Rohr – Zentrier - Systeme

## Inhaltsverzeichnis

### 1. JA – Rohr-Schnellspanner



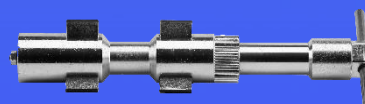
### 2. JA - Rohr-Zentrierzwinge



### 3. JA - Zentrier-Kette



### 4. Centromat (Innenzentrierung)



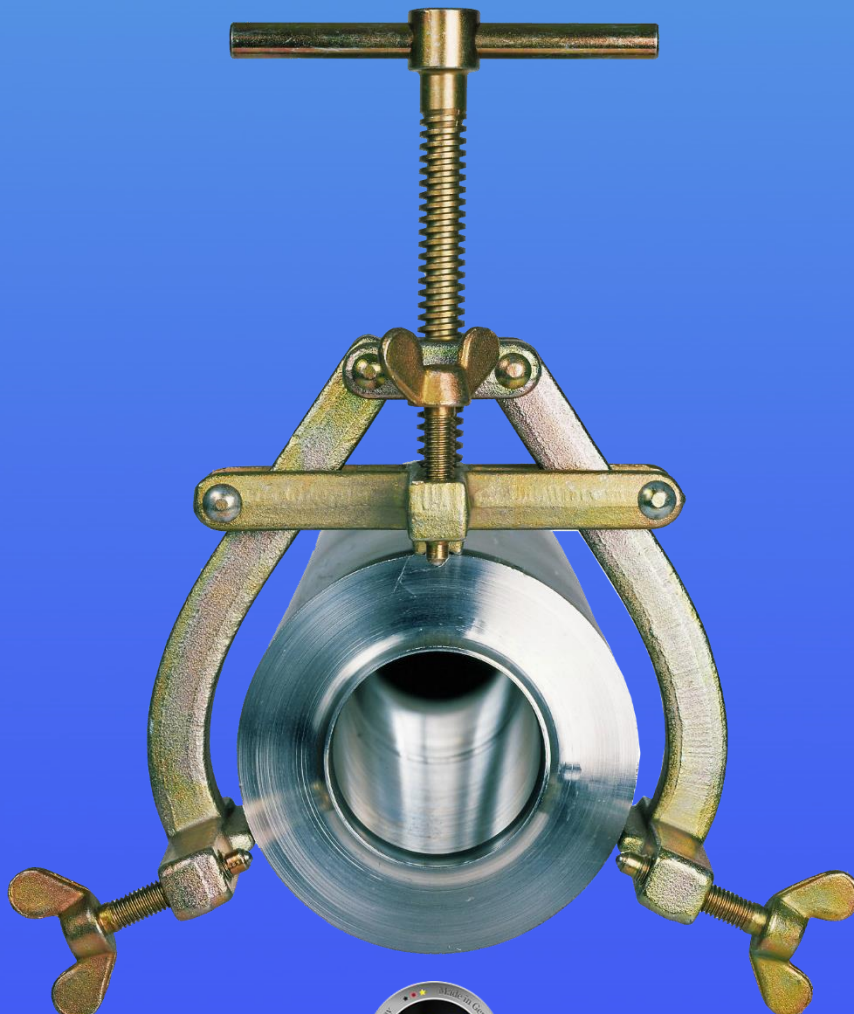
# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA – Rohr-Schnellspanner

1

### Beschreibung:

- Ermöglicht eine rationellere Vorbereitung der Schweißarbeiten
- Einfache Handhabung
- Verbesserte Arbeitssicherheit
- Qualitätssicherung durch präzise Feineinstellung
- Wahlweise aus korrosionsgeschütztem Schmiedestahl oder geschmiedetem Edelstahl erhältlich
- Flügelschrauben mit Kugel aus Edelstahl für alle Schnellspanner



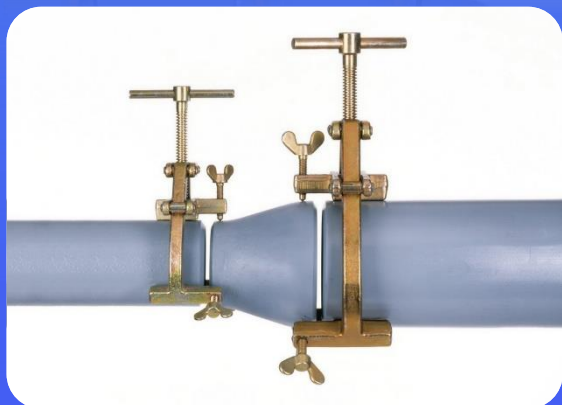
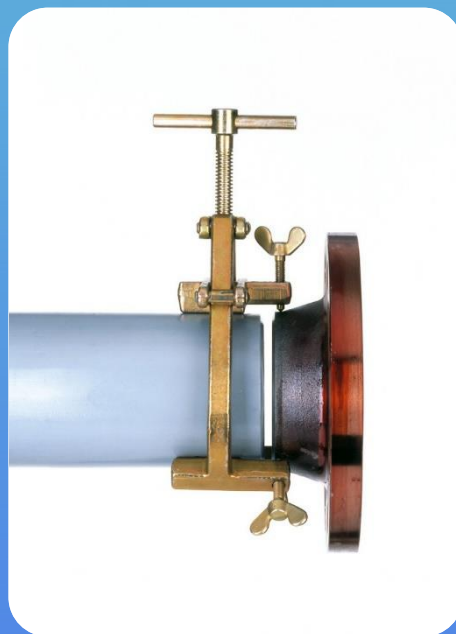


E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA – Rohr-Schnellspanner

1.1





E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA – Rohr-Schnellspanner

1.2

Typ	1/2"- 3"	1"-3"	2"-5"	4"-7"	5"-9"	10"-14"
DN	15-80	20-80	50-125	100-150	125-200	250-350
Spann- bereich	12-90 mm	20-90 mm	50-150 mm	90-190 mm	125-225 mm	225-370 mm
Gewicht	1,16 kg	1,35 kg	3,0 kg	3,3 kg	7,0 kg	9,0 kg
Stahl, galvanisiert	JA1/2-3C	JA1-3C	JA2-5C	JA4-7C	JA5-9C	JA10-14C
Edelstahl	-	JA1-3E	JA2-5E	JA4-7E	JA5-9E	JA10-14E

**Optional** ist auch eine **Rohrbogenhaltevorrichtung mit 1m Kette**  
(C-Stahl=**JO100040** oder Edelstahl=**JO100050**) erhältlich !



# Rohr – Zentrier - Systeme

2

## JA - Rohr-Zentrierzwinge

### Beschreibung:

- Für alle Werkstoffe geeignet
- Ermöglicht eine rationellere Vorbereitung der Schweißarbeiten
- Einfache Handhabung
- Verbesserte Arbeitssicherheit
- Qualitätssicherung durch präzise Feineinstellung
- Masseanschluss optional möglich!
- Patentierte



# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Rohr-Zentrierzwinge

2.1

Typ	JA 0,5 – 2,5 “	JA 1-4 “	JA 4-8 “
Stahl, galvanisiert & Edelstahl	J0101802	J0101803	J0101804
Spannbereich	20-70 mm	30-115 mm	100-220 mm
Gewicht	1,35 kg	2,10 kg	4,00 kg
Material	C-Stahl mit Auflageflächen und Einstellschrauben aus Edelstahl		



# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Ketten

3

### Beschreibung:

Rohrzentrierketten werden benötigt, um zum Zwecke des Verschweissens zwei Rohrenden (einsetzbar ab DN 150) gegeneinander zu zentrieren=>passen um jedes Rohr/Behälter.

Kleinere Unebenheiten und Ovalitäten lassen sich mit Hilfe der Zentrierschrauben, die sich auf den Kettenkreuzen befinden, ausgleichen, so dass keine Heftarbeiten Zweiter oder Dritter notwendig sind.

Für die individuelle Handhabung stehen verschiedene Modelle in C-Stahl / Edelstahl (=C/E) zur Auswahl.



# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (STANDARD)

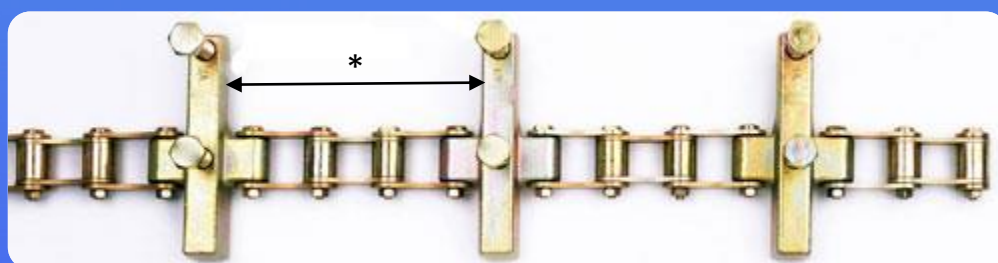
3.1

### Beschreibung:

Hat einen durchschnittlich ausreichenden

\*Schweißbearbeitungsspalt und ist optimal geeignet für die normale Rohrbearbeitung.

Typ	empfohlen ab	* Schweißbearbeitungsspalt
JA150(C/E)	Ø 150 mm	110 mm
JA200(C/E)	Ø 200 mm	160 mm
JA300(C/E)	Ø 300 mm	240 mm



\*der zum Schweißen nutzbare Bereich zwischen zwei Kettenkreuzen !



# Rohr – Zentrier - Systeme

## Zentrier-Kette (STANDARD)

3.1.1

**Kette JA150 C oder E zzgl. Schloss JA150 CS oder ES**  
Standardlänge 650 mm = 5 Kettenglieder

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohr außen-Ø	Gliederanzahl	Gewicht Kette
JA150C-4	JA150E-4	6	150	168,3 mm	4	1,6 kg
JA150C-5	JA150E-5				5	2,0 kg
JA150C-6	JA150E-6	8	200	219,1 mm	6	2,4 kg
JA150C-7	JA150E-7	10	250	273,0 mm	7	2,8 kg
JA150C-8	JA150E-8	12	300	323,9 mm	8	3,2 kg
JA150C-9	JA150E-9	14	350	355,6 mm	9	3,6 kg

**Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr A.D. + 15 mm) x 3,14 = L**

**Kette JA200 C oder E zzgl. Schloss JA200 CS oder ES**  
Standardlänge 1275 mm = 7 Kettenglieder

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohr außen-Ø	Gliederanzahl	Gewicht Kette
JA200C-4	JA200E-4	8	200	219,1 mm	4	4,68 kg
JA200C-5	JA200E-5	10	250	273,0 mm	5	5,86 kg
JA200C-6	JA200E-6	12	300	323,9 mm	6	7,20 kg
JA200C-6	JA200E-6	14	350	355,6 mm	6	7,20 kg
JA200C-7	JA200E-7	16	400	406,4 mm	7	8,20 kg
JA200C-9	JA200E-9	20	500	508,0 mm	9	10,54 kg
JA200C-11	JA200E-11	24	600	609,6 mm	11	12,89 kg

**Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr A.D. + 21 mm) x 3,14 = L**

**Kette JA300 C oder E zzgl. Schloss JA300 CS oder ES**  
Standardlänge 1920 mm = 7 Kettenglieder

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohr außen-Ø	Gliederanzahl	Gewicht Kette
JA300C-4	JA300E-4	12	300	323,9 mm	4	9,94 kg
JA300C-4	JA300E-4	14	350	355,6 mm	4	9,94 kg
JA300C-5	JA300E-5	16	400	406,4 mm	5	12,42 kg
JA300C-6	JA300E-6	20	500	508,0 mm	6	14,91 kg
JA300C-7	JA300E-7	24	600	609,6 mm	7	17,40 kg
JA300C-9	JA300E-9	28	700	711,2 mm	9	22,37 kg
JA300C-10	JA300E-10	32	800	812,8 mm	10	24,86 kg
JA300C-11	JA300E-11	36	900	914,4 mm	11	27,34 kg
JA300C-12	JA300E-12	40	1000	1016,0 mm	12	29,82 kg

**Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr A.D. + 26 mm) x 3,14 = L**

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (STANDARD)

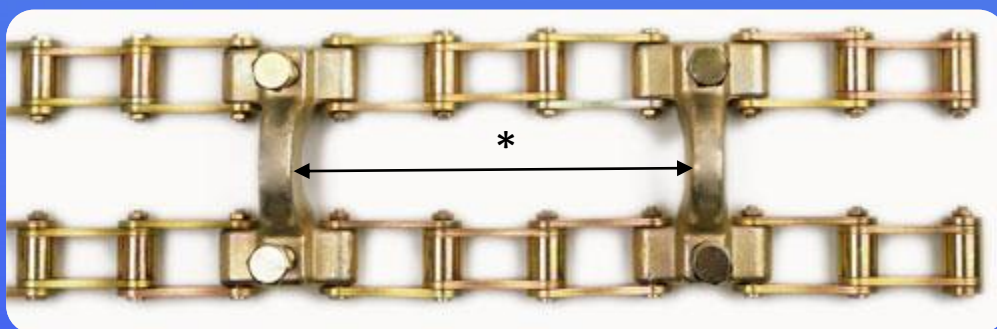
3.1.2

### Beschreibung (Doppelte Ausführung):

Hat einen durchschnittlich ausreichenden \*Schweißbearbeitungsspalt und ist optimal geeignet für die normale Rohrbearbeitung dickwandiger Rohre und/oder größerer Rohraussendurchmesser.

Die doppelten Kettenkreuze erlauben es, mehr Kraft auf die Rohrenden auszuüben!

Typ	empfohlen ab	* Schweißbearbeitungsspalt
JAD200(C/E)	∅ 200 mm	160 mm x 50 mm
JAD300(C/E)	∅ 300 mm	240 mm x 70 mm



\*der zum Schweißen nutzbare Bereich zwischen zwei Kettenkreuzen !

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (STANDARD / doppelte Ausführung)

3.1.3

**Kette JAD200 C oder E zzgl. Schloss JAD200 CS oder ES**  
Standardlänge 1275 mm = 7 Kettenglieder

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl	Gewicht Kette
JAD200C-6	JAD200E-6	12	300	323,9 mm	6	9,86 kg
JAD200C-6	JAD200E-6	14	350	355,6 mm	6	9,86 kg
JAD200C-7	JAD200E-7	16	400	406,4 mm	7	11,50 kg
JAD200C-9	JAD200E-9	20	500	508,0 mm	9	14,79 kg
JAD200C-11	JAD200E-11	24	600	609,6 mm	11	18,07 kg
JAD200C-13	JAD200E-13	28	700	711,2 mm	13	19,71 kg
JAD200C-14	JAD200E-14	32	800	812,8 mm	14	23,00 kg
JAD200C-16	JAD200E-16	36	900	914,4 mm	16	26,29 kg
JAD200C-18	JAD200E-18	40	1000	1016,0 mm	18	29,57 kg
JAD200C-19	JAD200E-19	44	1100	1120,0 mm	19	31,21 kg
JAD200C-21	JAD200E-21	48	1200	1220,0 mm	21	34,50 kg
JAD200C-23	JAD200E-23	52	1300	1320,0 mm	23	37,79 kg
JAD200C-25	JAD200E-25	56	1400	1420,0 mm	25	41,07 kg
JAD200C-26	JAD200E-26	60	1500	1520,0 mm	26	42,71 kg

**Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr A.D. + 21 mm) x 3,14 = L**

**Kette JAD300 C oder E zzgl. Schloss JAD300 CS oder ES**  
Standardlänge 1920 mm = 7 Kettenglieder

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl	Gewicht Kette
JAD300C-4	JAD300E-4	12	300	323,9 mm	4	14,28 kg
JAD300C-4	JAD300E-4	14	350	355,6 mm	4	14,28 kg
JAD300C-5	JAD300E-5	16	400	406,4 mm	5	17,86 kg
JAD300C-6	JAD300E-6	20	500	508,0 mm	6	21,42 kg
JAD300C-7	JAD300E-7	24	600	609,6 mm	7	25,00 kg
JAD300C-9	JAD300E-9	28	700	711,2 mm	9	32,14 kg
JAD300C-10	JAD300E-10	32	800	812,8 mm	10	35,71 kg
JAD300C-11	JAD300E-11	36	900	914,4 mm	11	39,29 kg
JAD300C-12	JAD300E-12	40	1000	1016,0 mm	12	42,86 kg
JAD300C-13	JAD300E-13	44	1100	1120,0 mm	13	46,42 kg
JAD300C-15	JAD300E-15	48	1200	1220,0 mm	15	53,57 kg
JAD300C-16	JAD300E-16	52	1300	1320,0 mm	16	57,14 kg
JAD300C-17	JAD300E-17	56	1400	1420,0 mm	17	60,71 kg
JAD300C-18	JAD300E-18	60	1500	1520,0 mm	18	64,29 kg
JAD300C-20	JAD300E-20	63	1600	1620,0 mm	20	71,43 kg
JAD300C-22	JAD300E-22	70	1800	1820,0 mm	22	78,57 kg
JAD300C-25	JAD300E-25	80	2000	2020,0 mm	25	89,29 kg

**Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr A.D. + 26 mm) x 3,14 = L**

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (KURZGLIEDRIG)

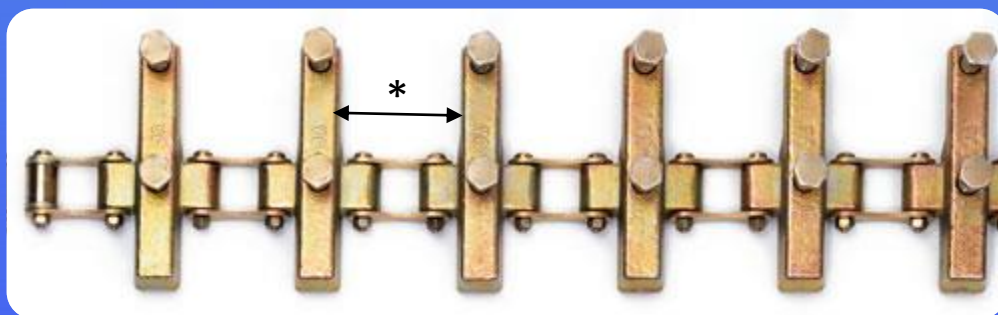
3.2

### Beschreibung:

Hat durch die erhöhte Anzahl der Kettenglieder einen geringeren \*Schweißbearbeitungsspalt.

Dies gewährleistet eine optimalere Druckverteilung und eine bessere Zentrierung.

Typ	empfohlen ab	* Schweißbearbeitungsspalt
JA150(C/E)K	Ø 150 mm	50 mm
JA200(C/E)K	Ø 200 mm	80 mm
JA300(C/E)K	Ø 300 mm	110 mm



\*der zum Schweißen nutzbare Bereich zwischen zwei Kettenkreuzen !



E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (KURZGLIEDRIG)

3.2.1

### Kette JA150 CK oder EK zzgl. Schloss JA150 CS oder ES

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JA150CK-9	JA150EK-9	6	150	168,3 mm	8
JA150CK-11	JA150EK-11	8	200	219,1 mm	10
JA150CK-14	JA150EK-14	10	250	273,0 mm	13
JA150CK-16	JA150EK-16	12	300	323,9 mm	15
JA150CK-18	JA150EK-18	14	350	355,6 mm	17
JA150CK-20	JA150EK-20	16	400	406,4 mm	19

Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr Außen Ø + 15 mm) x 3,14 = L

### Kette JA200 CK oder EK zzgl. Schloss JA200 CS oder ES

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JA200CK-7	JA200EK-7	8	200	219,1 mm	7
JA200CK-9	JA200EK-9	10	250	273,0 mm	9
JA200CK-11	JA200EK-11	12	300	323,9 mm	11
JA200CK-12	JA200EK-12	14	350	355,6 mm	12
JA200CK-13	JA200EK-13	16	400	406,4 mm	13
JA200CK-17	JA200EK-17	20	500	508,0 mm	17
JA200CK-20	JA200EK-20	24	600	609,6 mm	20

Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr Außen Ø + 21 mm) x 3,14 = L

### Kette JA300 CK oder EK zzgl. Schloss JA300 CS oder ES

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JA300CK-8	JA300EK-8	12	300	323,9 mm	8
JA300CK-8	JA300EK-8	14	350	355,6 mm	9
JA300CK-10	JA300EK-10	16	400	406,4 mm	10
JA300CK-12	JA300EK-12	20	500	508,0 mm	12
JA300CK-14	JA300EK-14	24	600	609,6 mm	14
JA300CK-17	JA300EK-17	28	700	711,2 mm	17
JA300CK-19	JA300EK-19	32	800	812,8 mm	19
JA300CK-22	JA300EK-22	36	900	914,4 mm	22
JA300CK-24	JA300EK-24	40	1000	1016,0 mm	24

Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr Außen Ø + 26 mm) x 3,14 = L

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (KURZGLIEDRIG)

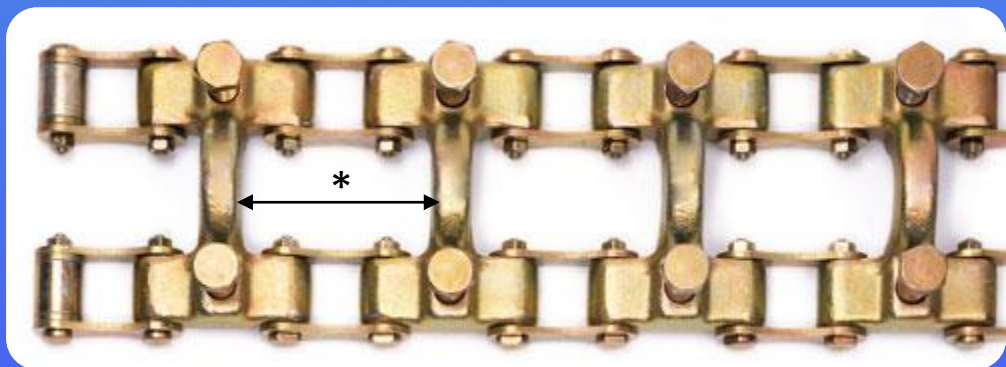
3.2.2

### Beschreibung (Doppelte Ausführung):

Hat durch die erhöhte Anzahl der Kettenglieder einen geringeren \*Schweißbearbeitungsspalt.

Dies gewährleistet eine höhere Druckverteilung und eine bessere Zentrierung. Die doppelten Kettenkreuze erlauben es speziell bei dickwandigen Rohren mehr Kraft auf die Rohrenden auszuüben !

Typ	empfohlen ab	* Schweißbearbeitungsspalt
JAD200(C/E)K	Ø 200 mm	80 mm x 45 mm
JAD300(C/E)K	Ø 300 mm	110 mm x 70 mm



\*der zum Schweißen nutzbare Bereich zwischen zwei Kettenkreuzen !



E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (KURZGLIEDRIG)

3.2.3

Kette JAD200 CK oder EK (**doppelte Ausführung**)

zzgl. Schloss JAD200 CS oder ES

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JAD200CK-10	JAD200EK-10	12	300	323,9 mm	10
JAD200CK-11	JAD200EK-11	14	350	355,6 mm	11
JAD200CK-13	JAD200EK-13	16	400	406,4 mm	13
JAD200CK-16	JAD200EK-16	20	500	508,0 mm	16
JAD200CK-20	JAD200EK-20	24	600	609,6 mm	20
JAD200CK-23	JAD200EK-23	28	700	711,2 mm	23
JAD200CK-27	JAD200EK-27	32	800	812,8 mm	27
JAD200CK-30	JAD200EK-30	36	900	914,4 mm	30
JAD200CK-33	JAD200EK-33	40	1000	1016,0 mm	33
JAD200CK-37	JAD200EK-37	44	1100	1120,0 mm	37
JAD200CK-40	JAD200EK-40	48	1200	1220,0 mm	40

Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr Außen Ø + 21 mm) x 3,14 = L

Kette JAD300 CK oder EK (**doppelte Ausführung**)

zzgl. Schloss JA300 CS oder ES

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JAD300CK-7	JAD300EK-7	12	300	323,9 mm	7
JAD300CK-8	JAD300EK-8	14	350	355,6 mm	8
JAD300CK-9	JAD300EK-9	16	400	406,4 mm	9
JAD300CK-12	JAD300EK-12	20	500	508,0 mm	12
JAD300CK-14	JAD300EK-14	24	600	609,6 mm	14
JAD300CK-16	JAD300EK-16	28	700	711,2 mm	16
JAD300CK-19	JAD300EK-19	32	800	812,8 mm	19
JAD300CK-21	JAD300EK-21	36	900	914,4 mm	21
JAD300CK-24	JAD300EK-24	40	1000	1016,0 mm	24
JAD300CK-26	JAD300EK-26	44	1100	1120,0 mm	26
JAD300CK-29	JAD300EK-29	48	1200	1220,0 mm	29
JAD300CK-31	JAD300EK-31	52	1300	1320,0 mm	31
JAD300CK-33	JAD300EK-33	56	1400	1420,0 mm	33
JAD300CK-36	JAD300EK-36	60	1500	1520,0 mm	36
JAD300CK-38	JAD300EK-38	63	1600	1620,0 mm	38

Berechnung der Gesamtlänge: (Rohr Außen Ø + 26 mm) x 3,14 = L

# Rohr – Zentrier - Systeme

## 3.3. Zentrier-Kette (LANGGLIEDRIG)

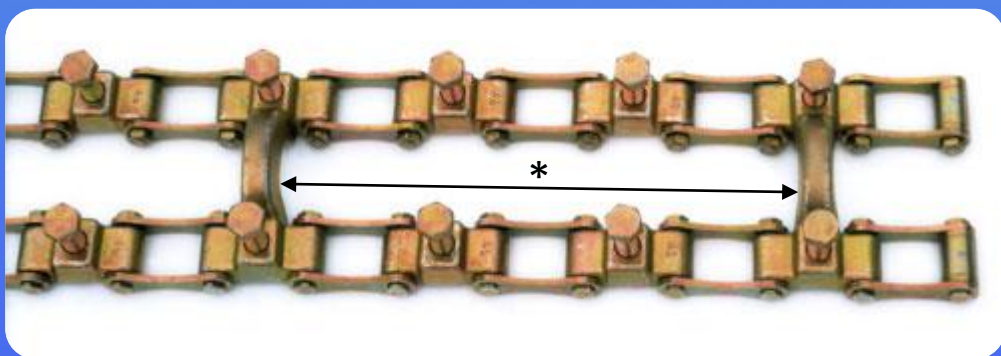
3.3

### Beschreibung (Doppelte Ausführung):

Hat durch die niedrigere Anzahl der Kettenglieder einen größeren \*Schweißbearbeitungsspalt.

Um die, bedingt durch die niedrigere Anzahl der Kettenglieder geringere Druckverteilung auszugleichen, werden zusätzliche Zustellbrücken mit Kettenschrauben verwendet.

Typ	empfohlen ab	* Schweißbearbeitungsspalt
JAD200(C/E)L	Ø 355 mm	270 mm x 45 mm
JAD300(C/E)L	Ø 500 mm	365 mm x 70 mm



\*der zum Schweißen nutzbare Bereich zwischen zwei Kettenkreuzen !



# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Zentrier-Kette (LANGGLIEDRIG)

3.3.1

Kette JAD200 CL oder EL (**doppelte Ausführung**)  
zzgl. Schloss JA300 CS oder ES

Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JAD200CL-4	JAD200EL-4	14	350	355,6 mm	4
JAD200CL-4	JAD200EL-4	16	400	406,4 mm	4
JAD200CL-6	JAD200EL-6	20	500	508,0 mm	6
JAD200CL-7	JAD200EL-7	24	600	609,6 mm	7
JAD200CL-8	JAD200EL-8	28	700	711,2 mm	8
JAD200CL-9	JAD200EL-9	32	800	812,8 mm	9
JAD200CL-10	JAD200EL-10	36	900	914,4 mm	10
JAD200CL-11	JAD200EL-11	40	1000	1016,0 mm	11
JAD200CL-12	JAD200EL-12	44	1100	1120,0 mm	12
JAD200CL-13	JAD200EL-13	48	1200	1220,0 mm	13
JAD200CL-15	JAD200EL-15	52	1300	1320,0 mm	15
JAD200CL-16	JAD200EL-16	56	1400	1420,0 mm	16
JAD200CL-17	JAD200EL-17	60	1500	1520,0 mm	17

**Berechnung der Gesamtlänge:** (Rohr Außen Ø + 21 mm) x 3,14 = L

Kette JAD300 CL oder EL (**doppelte Ausführung**)  
zzgl. Schloss JA300 CS oder ES

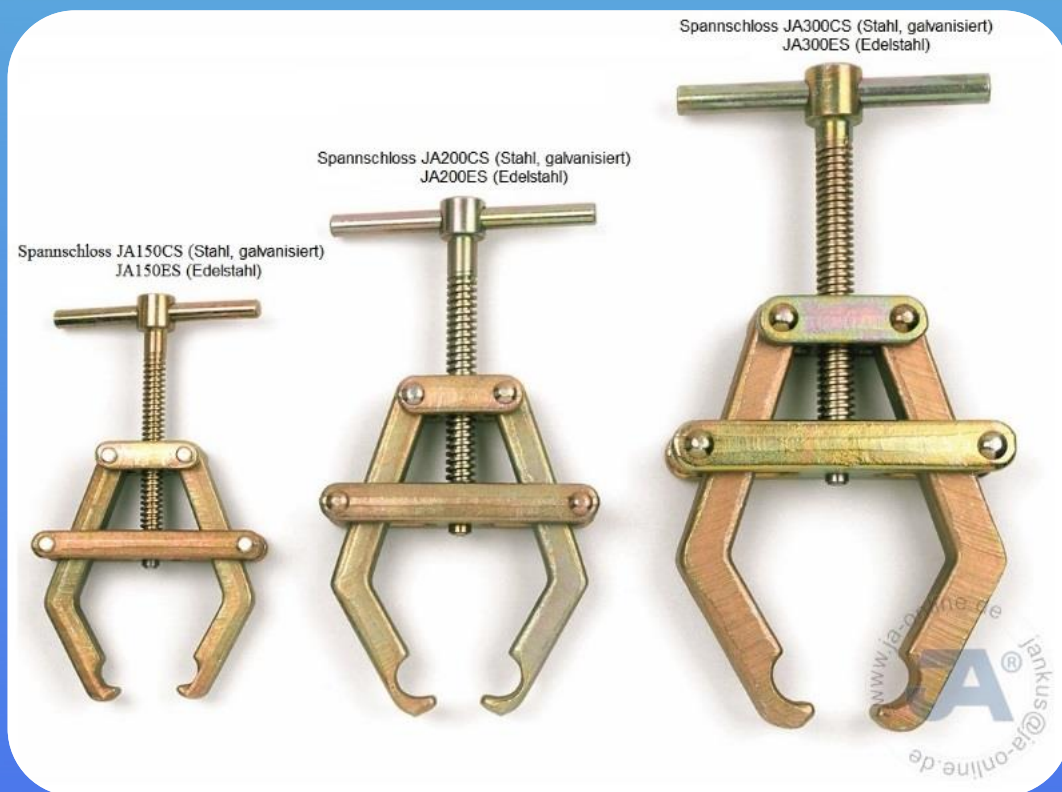
Stahl	Edelstahl	Inch/Zoll	DN	Rohraußen-Ø	Gliederanzahl
JAD300CL-4	JAD300EL-4	20	500	508,0 mm	4
JAD300CL-5	JAD300EL-5	24	600	609,6 mm	5
JAD300CL-6	JAD300EL-6	28	700	711,2 mm	6
JAD300CL-6	JAD300EL-6	32	800	812,8 mm	6
JAD300CL-7	JAD300EL-7	36	900	914,4 mm	7
JAD300CL-8	JAD300EL-8	40	1000	1016,0 mm	8
JAD300CL-9	JAD300EL-9	44	1100	1120,0 mm	9
JAD300CL-10	JAD300EL-10	48	1200	1220,0 mm	10
JAD300CL-10	JAD300EL-10	52	1300	1320,0 mm	10
JAD300CL-11	JAD300EL-11	56	1400	1420,0 mm	11
JAD300CL-12	JAD300EL-12	60	1500	1520,0 mm	12
JAD300CL-13	JAD300EL-13	63	1600	1620,0 mm	13
JAD300CL-15	JAD300EL-15	70	1800	1820,0 mm	15
JAD300CL-16	JAD300EL-16	80	2000	2020,0 mm	16

**Berechnung der Gesamtlänge:** (Rohr Außen Ø + 26 mm) x 3,14 = L

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA - Spannschloss für Zentrier-Kette

3.4



Stahl	Edelstahl	Spannbereich
JA150CS	JA150CE	0 – 90 mm
JA200CS	JA200ES	0 – 110 mm
JA300CS	JA300ES	0 – 120 mm





E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

JA - Spannschloss „doppelt“  
für Zentrier-Ketten

3.4.1



Stahl	Edelstahl	Spannbereich
JAD200CS	JAD200ES	0 – 150 mm
JAD300CS	JAD300ES	0 – 195 mm





E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

## JA – Rohrbogen - Haltevorrichtung

3.4.2

**Anwendung:** für JA - Zentrierketten & JA - Rohr - Schnellspanner und JA – Verstellbare Rohr-Zentrierzwinge



Stahl

J0100040 \*

Edelstahl

J0100050 \*

\*Standardmäßig mit 1 m Kette !



# Rohr – Zentrier - Systeme

## Inhaltsverzeichnis

4

### Centromat (Innenzentrierung)

4.1. Centromat **Typ 2**

4.2. Centromat **Typ 3A**

4.3. Centromat **Typ 4**



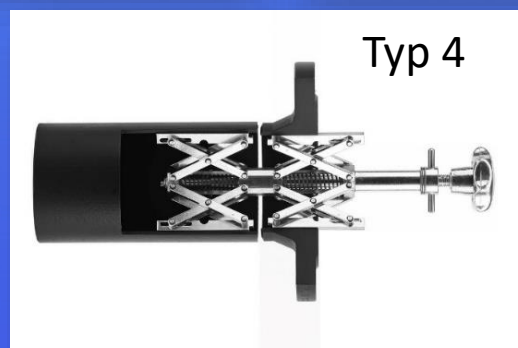
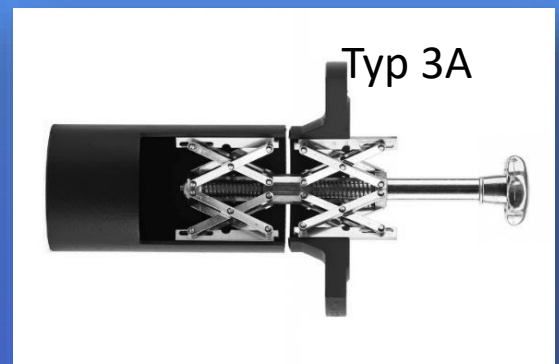
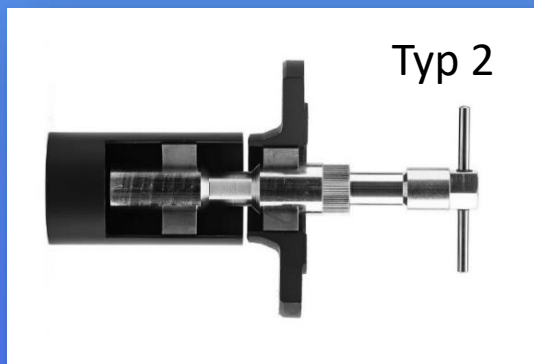
# Rohr – Zentrier - Systeme

## Centromat (Innenzentrierung)

4.0.1

### Beschreibung:

Centromat ist das Spezialwerkzeug für den Rohrleitungs-, Anlagen- und Behälterbau. Auf Antrieb schnelles, sicheres und genaues Zentrieren und Spannen von Rohren– auch extrem unterschiedlicher Durchmesser, durch automatischen Durchmesserenausgleich. Ohne zusätzliche Justierung, ohne Helfer, ohne Zwischenkontrollen, Schweißstelle immer allseitig zugänglich.



# Rohr – Zentrier - Systeme

## Centromat (Innenzentrierung)

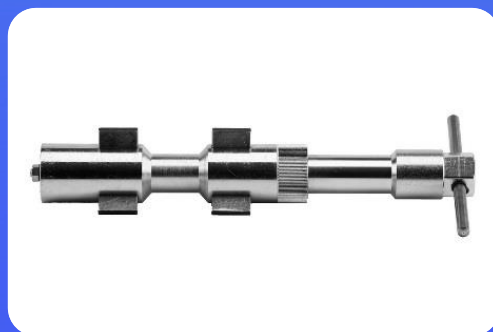
4.1

### Typ 2

#### **CENTROMAT®- Innenzentrier-Vorrichtung**

mit Spannkeilen. Schnelles, sicheres und genaues Zentrieren und Spannen von Flanschen, Stutzen, Ringen etc. an Rohren und zylindrischen Behältern in einem Arbeitsgang. Mit Ablagefläche für Glattflansche. Automatischer Durchmesserenausgleich auch extrem unterschiedlicher Durchmesser. Um elektrolytische Korrosionen zu vermeiden, Spannkeile wahlweise aus VA, AL, CU gegen Aufpreis. Wir liefern auch Sonderanfertigungen.

C-Stahl	Edelstahl	Größe	Spannbereich	Gewicht
2004S	2004E	004	15-19 mm	0,20 kg
2003S	2003E	003	16-20 mm	0,25 kg
2002S	2002E	002	19-25 mm	0,30 kg
2001S	2001E	001	24-32 mm	0,50 kg
201S	201E	01	31-40 mm	0,50 kg
20S	20E	0	38-52 mm	1,30 kg
200S	200E	00	51-64 mm	1,35 kg





E.Jankus GmbH

# Rohr – Zentrier - Systeme

## Centromat (Innenzentrierung)

4.2

### Typ 3 A

#### **CENTROMAT® - Innenzentrier-Vorrichtung**

Auf Antrieb schnelles, sicheres und genaues Zentrieren und Spannen von

Flanschen, Stutzen, Ringen etc. an Rohren und zylindrischen Behältern.

Mit Ablagefläche für Glattflansche. Automatischer

Durchmesserausgleich

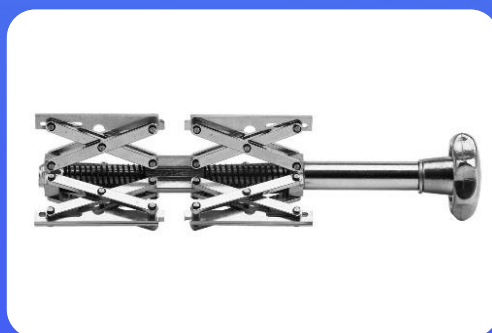
auch extrem unterschiedlicher Durchmesser. Ohne zusätzliche Justierung,

in einem Arbeitsgang, mit einem Handgriff, ohne Helfer, ohne Zwischenkontrollen. Zentrierung erfolgt von innen. Die Schweißstelle ist immer rundum zugänglich. Um elektrolytische Korrosionen zu vermeiden,

Anlageschiene wahlweise aus VA, AL, CU gegen Aufpreis.

Wir liefern auch Sonderanfertigungen.

C-Stahl	Edelstahl	Größe	Spannbereich	Gewicht
3A1S	3A1E	1	54-140 mm	1,25 kg
3A2S	3A2E	2	85-220 mm	3,60 kg





# Rohr – Zentrier - Systeme

## Centromat (Innenzentrierung)

4.3

### Typ 4

#### CENTROMAT®- Innenzentrier-Vorrichtung

Zu verwenden wie neben der Abbildung 3A beschrieben, jedoch besonders vorteilhaft bei schwergewichtigen Formteilen durch unabhängig voneinander spannbare Spreizelemente. Die Zentriervorrichtung wird mit dem unteren Spreizelement im Rohr fixiert, der Flansch o.ä. aufgesetzt und durch das obere Spreizelement endgültig zentriert und fest gespannt.

So ist eine sichere, schnelle Handhabung gewährleistet; die "dritte Hand" ist absolut überflüssig.

Wir liefern auch Sonderausführungen.

C-Stahl	Edelstahl	Größe	Spannbereich	Gewicht
41ES	41EE	1/e	54-140 mm	1,30 kg
42ES	42EE	2/e	85-220 mm	3,90 kg
43ES	43EE	3/e	120-350 mm	11,65 kg
44ES	44EE	4/e	180-520 mm	27,00 kg
44ESS	44ESE	4/e//s	400-940 mm	39,00 kg





E.Jankus GmbH

## *Hersteller*

***Industriebedarf und Schweißtechnik***

***E. Jankus GmbH***

***Natorper Str. 88***

***59439 Holzwickede***

***Germany***

Tel.: (+49) 02301 120 42/43 - Fax: (+49) 02301 4441

Mail: [info@ja-online.de](mailto:info@ja-online.de)

[www.ja-online.de](http://www.ja-online.de)



Bitte beachten Sie, dass wir unsere Produkte stets verbessern, wir behalten uns das Recht vor, Änderungen auch ohne vorherige Ankündigungen vorzunehmen und haften nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Anwendung unserer Produkte entstehen.

