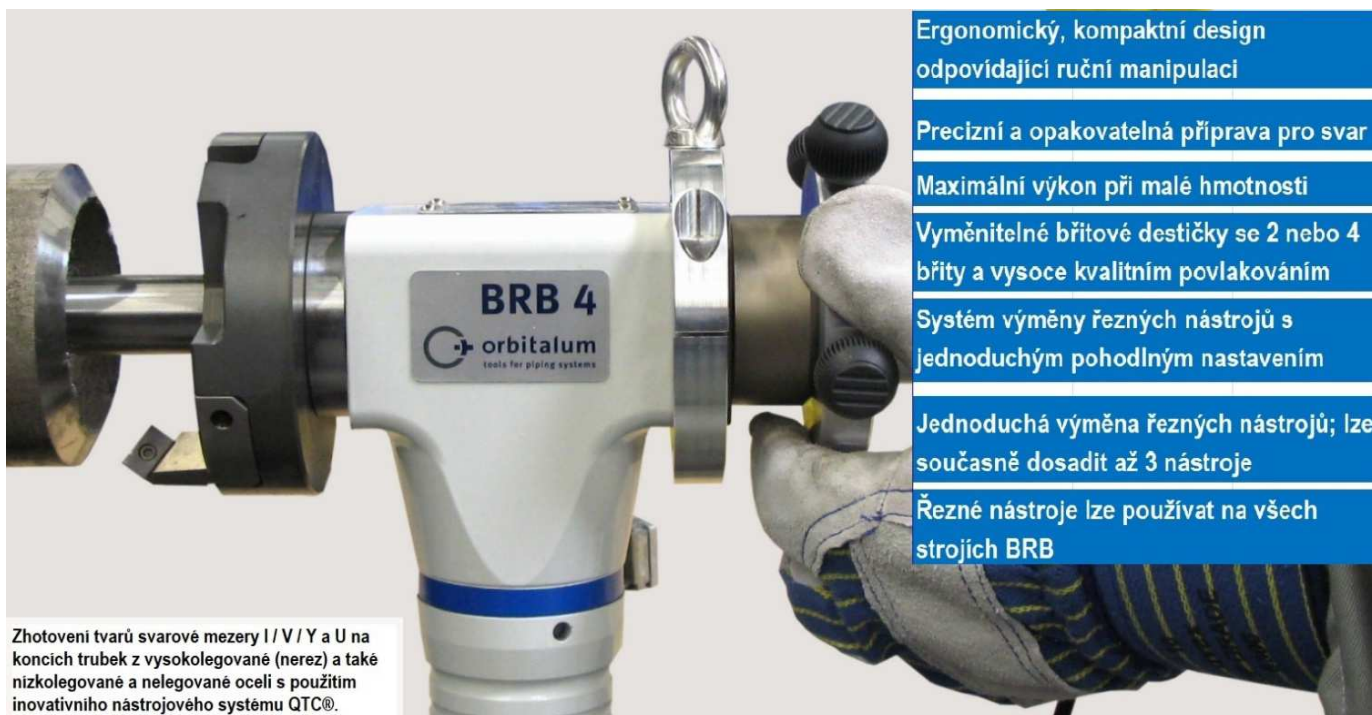


BRB 4

Stroje k opracování kotlových trubek

Řešení pro problematické, stísněné prostory!

Mezi přivařenými výměňikovými trubkami je často k dispozici jen omezený prostor pro opracování; kompaktní konstrukce tělesa strojů BRB, optimalizovaná s ohledem na použití, umožňuje obsluhu optimální manipulaci v každé poloze a díky tomu je optimálním řešením přípravy pro svar pro spoje trubka/trubka a trubka/trubkovnice při stavbě kotlů a zařízení.



Ergonomický, kompaktní design odpovídající ruční manipulaci

Precizní a opakovatelná příprava pro svar

Maximální výkon při malé hmotnosti

Vyměnitelné břitové destičky se 2 nebo 4 břity a vysoce kvalitním povlakováním

Systém výměny řezných nástrojů s jednoduchým pohodlným nastavením

Jednoduchá výměna řezných nástrojů; lze současně dosadit až 3 nástroje

Řezné nástroje lze používat na všech strojích BRB

Zhotovení tvarů svarové mezery I / V / Y a U na koncích trubek z vysokolegované (nerez) a také nízkolegované a nelegované oceli s použitím inovativního nástrojového systému QTC®.

Balík výkonu v oblasti opracování kotlových trubek! Stroje řady BRB od firmy Orbitalum, vyvinuté pro aplikace na výměnících tepla, disponující minimálními nároky na prostor, umožňují s optimálním kroutícím momentem a současně při malé hmotnosti obrábět precizní přípravu pro svar.

Se systémem pro rychlou výměnu nástrojů Quick-Tool-Change (QTC®) lze vyměnit nástroj rychle a jednoduše. Multifunkční nástroje (MFW) mají 2 nebo 4 břity a mají vysoce kvalitní povlakování chránící břit proti otěru. Tak lze s vysokou přesností, rychle a hospodárně obrábět konce trubek z nelegovaných, nízkolegovaných ocelí a z ocelí vysokolegovaných s vysokým obsahem chrómu a niklu. Stroje spolu s příslušenstvím jsou dodávány v robustním, vysoce pevném přepravním kufru.

UPÍNACÍ SYSTÉM

Upínací systém "NC" s upínacími klíny pevně ukotvenými v upínacím trnu je ideální pro aplikace, u kterých se nesmí do vnitřku trubky nebo nádoby dostat žádná cizí tělesa. Zejména u svislých aplikací poskytuje upínací systém "NC" přidanou jistotu.

DRUH POHONU

Elektro:

230 V, 50/60 Hz

Jednofázový střídavý elektromotor, třída ochrany II, elektrická regulace otáček.



Upínací systém "NC" je se svými upínacími klíny pevně ukotvenými v upínacím trnu neztratitelný



BRB 4 Elektro s upínacím systémem "NC", Kit 1



BRB 4 Elektro s upínacím systémem "NC", Kit 3

TECHNICKÉ ÚDAJE

Druh pohonu

BRB 4

Elektro

Výkon

[kW]

1,2

Otáčky

[ot/min]

12 - 37

Úroveň akustického tlaku Laeq 1 m (EN 23741), cca

[dB (A)]

82

Úroveň vibrací (EN 28662, část 1)

[m/s²]

2,5

ROZSAH POUŽITÍ

		BRB 4 Kit 1	BRB 4 Kit 3	BRB 4 Kit 5
Systém upínání		NC	NC	NC
Obj. číslo	[230 V]	790 186 011	790 186 013	790 186 015
Vnitřní Ø trubky	[mm]	19,1 - 47,0	35,0 - 108,0	19,1 - 108,0
Nožová hlava vně. Ø / otvor Ø	[mm]	68,0 / 19,0	120,0 / 27,0	68,0 / 19,0
				68,0 / 27,0
				120,0 / 27,0
Upínací trn Ø	[mm]	19,05	34,5	19,05
				34,5
Vnější Ø trubky	[mm]	23,0 - 68,0	38,5 - 114,3	23,0 - 114,3
Tloušťka stěny* min. - max.	[mm]	2,0 - 15,0*	2,0 - 15,0*	2,0 - 15,0*

OBSAH DODÁVKY

		BRB 4 Kit 1	BRB 4 Kit 3	BRB 4 Kit 5
Stroj k opracování kotlových trubek	[ks]	1	1	1
Robustní přepravní kufr	[ks]	1	1	1
Nožová(é) hlava(y) (rozměry viz tabulka výše)	[ks]	1	1	3
Upínací klíny (rozměry viz tabulka výše)	[ks]	9	10 (8+2)	19 (9+8+2)
Upínací trn	[ks]	1	1	1
Chladicí kapalina KSS TOP v dóze 0,5 l s ruč. postřík. (obj. č. 790 060 226)	[ks]	1	1	1
Obslužné nářadí	[sada]	1	1	1
Návod k obsluze (český) a seznam ND	[ks]	1	1	1

*) V závislosti na materiálu a rozměru. Pro BRB 4 platí: Hliník / tl. stěny až 15 mm; nerez ocel / tl. stěny až 8 mm; běžná ocel / tl. stěny až 10 mm.

Technické údaje jsou nezávazné. Neobsahují žádná ujištění o vlastnostech. Změny vyhrazeny.